

Zbąszyń, dnia 17.11.2017 r.

Znak sprawy: RCZ_1.2/2/2017

ODPOWIEDŹ NA PYTANIE DO OGŁOSZENIA O ZAMÓWIENIU

Dotyczy postępowania publicznego, prowadzonego bez stosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych - w trybie zapytania ofertowego, na **dostawę mebli laboratoryjnych i urządzeń technicznych laboratorium (dygestorium) wraz z montażem**.

Zamawiający, Regionalne Centrum Zdrowia Sp. z o.o., informuje, że w dniu 14.11.2017r. wpłynęło zapytanie do wyżej wymienionego postępowania dotyczące treści ogłoszenia o zamówieniu. Treść zapytania wraz z wyjaśnieniami Zamawiający zamieszcza poniżej.

PYTANIE 1: Czy w związku z wymogiem, iż dygestorium ma posiadać automatyczny mechanizm, który samoczynnie zamyka okno frontowe po dłuższej nieobecności użytkownika, Zamawiający wymaga, aby wszystkie media w postaci pokręteł do zasilania wody, gniazd elektrycznych oraz możliwości zainstalowania końcowych punktów poboru instalacji gazowych znajdowały się na wymiennych panelach bocznych komory dygestoryjnej.

ODPOWIEDŹ: Ze względów konstrukcyjnych panel sterowania umieszczony winien być na bocznej ścianie frontowej dygestorium. Panel sterowania musi realizować wskazane w zapytaniu ofertowym opcje otwierania i zamykania okna dygestorium, w tym posiadać automatyczny mechanizm, który samoczynnie zamyka okno frontowe po dłuższej nieobecności użytkownika. Ze względu na podejście mediów wskazane byłoby aby panel sterujący był umieszczony z prawej strony dygestorium.

PYTANIE 2: Czy z uwagi na wymagania dla blatów z żywicy fenolowej o zwiększonej odporności chemicznej na roztwory wodne kwasów, wodorotlenków, soli organicznych, acetonu acetonitrylu, metanolu, etanolu, izopropanolu, chlorku metylu, środków czyszczących, Zamawiający wymaga załączenia raportu/testu wydanego przez akredytowaną jednostkę badawczą wydanego dla żywicy fenolowych dla danego producenta tych płyt?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający zmienia pkt 3.II formularza oferty w ten sposób, że otrzymuje on następującą treść:

powinny być specjalnie zaprojektowane i wyprodukowane do stosowania w laboratoriach analitycznych i fizyko-chemicznych, wykonane z materiałów o zwiększonej odporności chemicznej na roztwory wodne kwasów, wodorotlenków, soli organicznych, acetonu acetonitrylu, metanolu, etanolu, izopropanolu, chlorku metylu, środków czyszczących, w tym posiadających raport/test wydany przez akredytowaną jednostkę badawczą dla żywicy fenolowych danego producenta tych płyt.

Wykreślić: spełniające wymagania normy EN 13150 i EN 14727, potwierdzone deklaracją zgodności z w/w normą

PYTANIE 3: Prosimy o dopuszczenie płyt z żywicy fenolowych posiadających niższe parametry od wskazanych w SIWZ, tj. odporność na suche ciepło (wg normy EN 438-2 co najmniej 4 dla 180°C), na wilgotne ciepło (wg normy EN 12721 co najmniej 4 dla 100°C), na zarysowania (wg normy EN 438 co najmniej 4N), na zmianę koloru (wg normy ASTM G53-91 co najmniej 6 dla 315-400nm), moduł sprężystości (wg normy ISO 178 co najmniej 9000 N/mm²), wytrzymałość na rozciąganie (wg normy ISO 527-2 co najmniej 60 N/mm²) i na zginanie (wg normy ISO 178 co najmniej 100 N/mm²) potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta.

ODPOWIEDŹ: Zamawiający zmienia pkt 3. II. oferty oraz dokumentów pochodnych (specyfikacja techniczna) w zakresie opisu blatu w ten sposób, że otrzymuje on następującą treść:

„Błat wykonany z płyt z żywic fenolowych obustronnie laminowany o grubości min. 20 mm i zwiększonej odporności mechanicznej oraz na obciążenia statyczne z podwyższonym obrzeżem z tworzywa PVC.”

Ponadto, Zamawiający zmienia pkt 3. II. formularza oferty oraz dokumentów pochodnych (specyfikacja techniczna) w ten sposób, że otrzymuje on następującą treść:

„Błat wykonany z płyt z żywic fenolowych obustronnie laminowany o grubości min. 20 mm i zwiększonej odporności mechanicznej oraz na obciążenia statyczne (w przypadku blatu z podwyższonym obrzeżem z tworzywa PVC dopuszczalna grubość maksymalna 33 mm), blat musi posiadać powierzchnię obustronnie laminowaną, która musi być odporna na: roztwory wodne kwasów, wodorotlenków, soli nieorganicznych, aceton, acetonitryl, metanol, etanol, izopropanol, chlorek metylenu oraz większość standardowych środków czyszczących. Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję.

Wykreślić: Ponadto blat musi posiadać odpowiednie parametry wytrzymałości mechanicznej, tj. odporność na suche ciepło (wg normy EN 438-2 co najmniej 4 dla 180°C), na wilgotne ciepło (wg normy EN 12721 co najmniej 4 dla 100°C), na zarysowania (wg normy EN 438 co najmniej 4N), na zmianę koloru (wg normy ASTM G53-91 co najmniej 6 dla 315-400nm), moduł sprężystości (wg normy ISO 178 co najmniej 9000 N/mm²), wytrzymałość na rozciąganie (wg normy ISO 527-2 co najmniej 60 N/mm²) i na zginanie (wg normy ISO 178 co najmniej 100 N/mm²) potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta (dopuszcza się w języku angielskim).”
